

Министерство образования и науки Республики Башкортостан  
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Башкирский колледж архитектуры, строительства и коммунального  
хозяйства

**Контрольно-измерительные материалы**

**по профессиональному модулю** *Выполнение работ по ремонту, монтажу  
и эксплуатации систем жилищно-коммунального хозяйства*

для профессии

08.01.29 Мастер по ремонту и обслуживанию инженерных  
систем жилищно-коммунального хозяйства

## Вариант I

**Инструкция для студентов: Выберите один вариант ответа из предложенных.**

**1. Какие трубы применяют для устройства наружных сетей водоотведения\_\_\_\_\_.**

- а) керамические
- б) оцинкованные
- в) стальные
- г) чугунные

**2. Какие размеры d мм выпускают керамические трубы\_\_\_\_\_.**

- а) 80
- б) 150
- в) 1000
- г) 1200

**3. Напорные трубы изготавливают диаметром\_\_\_\_\_.**

- а) 800 – 900мм
- б) 1000 – 1200мм
- в) 50 – 500 мм
- г) 1200 – 1300мм

**4. Напорные и безнапорные асбестоцементные трубы соединяют\_\_\_\_\_.**

- а) муфтами
- б) битуминизированная прядь;
- в) сваркой
- г) клей

**5. Стальные трубы можно соединять на\_\_\_\_\_.**

- а) резьбе
- б) клей
- в) муфтах.
- г) не верно

**6. При каком давлении используют стальные фитинги для трубопроводов всех диаметров\_\_\_\_\_.**

- а) 16 кгс/см<sup>2</sup>
- б) 10 кгс/см<sup>2</sup>
- в) 5 кгс/см<sup>2</sup>
- г) 6 кгс/см<sup>2</sup>

**7. Для каких целей имеются утолщения – буртики на концах фитингов из ковкого чугуна\_\_\_\_\_.**

- а) не имеет значения
- б) скольжения
- в) прочности
- г) ползучести

**8. Соединительные части из ковкого чугуна применяют для трубопроводов по которым проходит пар с температурой\_\_\_\_\_.**

- а) выше 175<sup>0</sup>С
- б) не выше 175<sup>0</sup>С

- в) выше  $180^{\circ}\text{C}$
- г)  $190^{\circ}\text{C}$

**9. Какие необходимые вспомогательные материалы для соединения металлопластиковых труб\_\_\_\_\_.**

- а) зажимное кольцо
- б) сурик
- в) фторопласт
- г) льняная прядь

**10. Для соединения водогазопроводных труб на резьбе применяют инструменты\_\_\_\_\_.**

- а) трещоточный клупп
- б) рычажные ключи
- в) клупп Маевского
- г) отвертки

**11. Назвать деталь с одним изогнутым углом в  $45^{\circ}$ ,  $60^{\circ}$ ,  $90^{\circ}$ , или  $135^{\circ}$ , который применяют при поворотах трубопровода\_\_\_\_\_.**

- а) утка
- б) отступ
- в) скоба
- г) отвод

**12. Определить слесарную операцию для нанесения линий контуров детали на одну плоскость заготовки, на поверхность полосового или листового металла\_\_\_\_\_.**

- а) правка
- б) рубка
- в) разметка
- г) гибка

**13. Угол заточки зубил и крейцмейселей зависит от твердости обрабатываемого металла. Для рубки чугуна, твердой стали и бронзы, угол заточки инструмента равен \_\_\_\_\_.**

- а)  $60^{\circ}$
- б)  $45^{\circ}$
- в)  $35^{\circ} - 45^{\circ}$
- г)  $70^{\circ}$

**14. Для устранения дефектов (погнутость, либо др.) у различных деталей и заготовок, выполняется следующая операция\_\_\_\_\_.**

- а) гибка
- б) правка
- в) шабрение
- г) опилование

**15. Назовите сверла, изготавлиющиеся из высококачественной стали марок\_\_\_\_\_.**

- а) 7Х
- б) У 8А
- в) У10А
- г) 50Х

**16. Инструмент для нарезания внутренней резьбы труб называется\_\_\_\_\_.**

- а) метчик

- б) плашка
- в) вороток
- г) клуппы

**17. Как называется технологический процесс соединения двух или нескольких деталей с помощью заклепок, представляющих собой цилиндрические стержни с головками\_\_\_\_\_.**

- а) сварка
- б) резьба
- в) паяние
- г) клёпка

**18. Соединительные части из ковкого чугуна применяют для трубопроводов, по которым проходит вода или пар с температурой не выше  $175^{\circ}\text{C}$  и давлением до \_\_\_\_\_кгс/ см<sup>2</sup> при диаметрах не свыше 38 мм\_\_\_\_\_.**

- а) 10 кгс/см<sup>2</sup>
- б) 15 кгс/см<sup>2</sup>
- в) 20 кгс/см<sup>2</sup>
- г) 16 кгс/см<sup>2</sup>

**19. Какой инструмент необходим для разметки по шаблону\_\_\_\_\_.**

- а) канавочник
- б) крейцмейсель
- в) зубило
- г) кернер

**20. Первой технологической операцией при изготовлении деталей является развертка деталей или их элементов на плоскости листа называется\_\_\_\_\_.**

- а) сверление
- б) разметка
- в) рубка
- г) резка

### **Вариант II**

Инструкция для студентов: Выберите один вариант ответа из предложенных.

**1. Арматура, применяемая в санитарно – технических системах\_\_\_\_\_.**

- а) сифон
- б) вентиль
- в) фитинги
- г) ФУМ

**2. Комплекс стандартов, устанавливающих для всех отраслей промышленности и строительства единые правила и положения по разработке, оформлению это\_\_\_\_\_.**

- а) ЕНиР
- б) СЭВ
- в) ЕСКД
- г) СНиП

**3. Документ текстовый и выполняют её на отдельном листе формата с основной надписью называется\_\_\_\_\_.**

- а) таблица
- б) словные обозначения
- в) педификация

г) рамка чертежа

**4. Напорные и безнапорные асбестоцементные трубы соединяют\_\_\_\_\_.**

а. битуминизированной прядью

б. сваркой

в. муфтами

г) фланцами

**5. Для разметки, измерения и проверки правильности изготовления изделий применяют инструменты\_\_\_\_\_.**

а) зубило

б) сверло

в) канавочник

г) нутромер

**6. Инструмент применяемый при рубке металлов\_\_\_\_\_.**

а) чертилка

б) метчик

в) канавочник

г) нутромер

**7. Для рубки средней твердости стали угол заточки инструмента равен\_\_\_\_\_.**

а) 60°

б) 45°

в) 35° - 45°

г) 70°

**8. В зависимости от твердости обрабатываемого металла угол при вершине сверла для чугуна и стали может быть\_\_\_\_\_.**

а) 125°С

б) 140°С

в) 112° – 115°С

г) 116° – 118°С

**9. Трубогибочный станок ВМС – 23В предназначен для гнутья стальных водопроводных труб диаметром\_\_\_\_\_.**

а) до 20мм

б) 15-32мм

в) от 25 до 60мм

г) 15 – 50мм

**10. Производственная санитария – это\_\_\_\_\_.**

а) система мероприятий и средств, предотвращающих или уменьшающих воздействие на работающих опасных и вредных производственных факторов

б) система мероприятий и средств обеспечивающих интерес организации производства

в) не имеет значения и не влияет на производство

г) цикл работы рабочего

**11. Гигиена труда предусматривает изучение влияния на человека\_\_\_\_\_.**

а) трудового процесса

б) всей окружающей природной среды

в) производственной среды

**12. Проект газопровода жилого дома состоит из следующих элементов\_\_\_\_\_.**

а) план первого этажа

б) план чердака

в) план подвала

г) всё перечисленное

**13. Для нарезания наружной резьбы на болтах, винтах применяют\_\_\_\_\_.**

а) клупп

б) вороток

в) метчик

г) плашка

**14. Перечислить необходимые вспомогательные материалы для резьбовых соединений\_\_\_\_\_.**

а) термостойкая резина

б) льняная прядь

в) зажимное кольцо

г) герметик

**15. Какие необходимые вспомогательные материалы для соединения металлопластиковых труб\_\_\_\_\_.**

а) зажимное кольцо

б) сурик

в) фторопласт

г) льняная прядь

**16. Инструктаж получаемый работником после аварии на производстве\_\_\_\_\_.**

а) повторный

б) первичный

в) внеплановый

г) целевой

**17. Работы, связанные с подъёмом на высоту и перемещениемтяжелых грузов называются\_\_\_\_\_.**

а) ручными

б)такелажными

в) механические

г) электрические

**18. Инструктаж, проводимый на рабочем месте первый раз\_\_\_\_\_.**

а) первичный

б) повторный

в) вводный

г) внеплановый

**19. Все работы по подготовке строительства и возведению зданий и Сооружений осуществляется по\_\_\_\_\_.**

а) ПОС и ППР

б) по инструкции руководителя

в) ЕНиР

г) ГОСТ

**20. Инструктаж, проводимый в связи с заменой нового станка на производстве\_\_\_\_\_.**

- а) первичный
- б) повторный
- в) вводный
- г) внеплановый

### **Вариант III**

**Инструкция для студентов: Выберите один вариант ответа из предложенных.**

**1. Для соединения водогазопроводных труб на резьбе применяют инструменты\_\_\_\_\_.**

- а) трещоточный клупп
- б) рычажные ключи
- в) клупп Маевского
- г) отвертки

**2. Назвать деталь с одним изогнутым углом в 45°, 60°, 90, или 135°, который применяют при поворотах трубопровода\_\_\_\_\_.**

- а) утка
- б) отступ
- в) скоба
- г) отвод

**3. Назвать арматуру, которая по конструкции затвора бывают параллельные и клиновые с выдвижным и не выдвижным шпинделем\_\_\_\_\_.**

- а) задвижки
- б) пробковый кран
- в) обратные клапаны
- г) вентиль

**4. Напорные и безнапорные асбестоцементные трубы соединяют\_\_\_\_\_.**

- а) битуминизированной прядью
- б) сваркой
- в) муфтами
- г) клей

**5. Соединительные части из ковкого чугуна применяют для трубопроводов по которым проходит пар с температурой не выше 175<sup>0</sup>С и давлением до 10 кгс/ см<sup>2</sup> при диаметрах от \_\_\_\_\_.**

- а) 50 до 100мм
- б) 15 до 20мм
- в) 20мм до 32мм
- г) 15 до 32мм

**6. Из какого материала изготавливаются фитинги\_\_\_\_\_.**

- а) ковкого чугуна
- б) керамики
- в) асбестоцемента
- г) полиэтилена

**7 . Назовите слесарный инструмент, применяемый при рубке металла\_\_\_\_\_.**

- а) кернер
- б) напильник
- в) крейцмейсель
- г) чертилка

**8. Какие напильники (по виду насечки)применяют для опилования баббита, свинца цинка, а также дерева\_\_\_\_\_.**

- а) напильники с двойной насечкой
- б) напильник с одинарной насечкой
- в) напильники с рашпильной насечкой
- г) напильники с дуговой насечкой

**9. Резьба метрическая обозначается буквами\_\_\_\_\_.**

- а) G
- б) R
- в) M
- г) S

**10. Когда сверло выходит через просверливаемое отверстие, то такое сверление отверстий может быть\_\_\_\_\_.**

- а) под развертку
- б) под резьбу
- в) сквозным
- г) глухим

**11. Процесс обработки специальным инструментом цилиндрических или конических углублений и фасок просверленных отверстий под головки болтов, винтов и заклёпок называется\_\_\_\_\_.**

- а) зенкерование
- б) развертывание
- в) сверление
- г) зенкование

**12. Для резания заклепок, стальной мягкой проволоки диаметром до 5мм предназначен инструмент\_\_\_\_\_.**

- а) плоскогубцы
- б) острогубцы
- в) стуловые ножницы
- г) ножовка

**13. Фитинги для стальных труб бывают\_\_\_\_\_.**

- а) резьбовые
- б) раструбные
- в) не верно
- г) клёпочные

**14. Диаметр условного прохода трубы – это\_\_\_\_\_.**

- а) наружный диаметр трубы
- б) внутренний диаметр трубы
- в) не верно
- г) внутренний диаметр раструб



**15. Инструктаж получаемый работником после аварии на производстве\_\_\_\_\_.**

- а) повторный
- б) первичный
- в) внеплановый
- г) целевой

**16. Работы, связанные с подъёмом на высоту и перемещением тяжелых грузов называются\_\_\_\_\_.**

- а) ручными
- б) такелажными
- в) механические
- г) электрические

**17. Инструктаж, проводимый на рабочем месте первый раз\_\_\_\_\_.**

- а) первичный
- б) повторный
- в) вводный
- г) внеплановый

**18. Все работы по подготовке строительства и возведению зданий и сооружений осуществляется по\_\_\_\_\_.**

- а) ПОС и ППР
- б) по инструкции руководителя
- в) ЕНиР
- г) ГОСТ

**19. Инструктаж проводимый в связи с заменой нового станка\_\_\_\_\_.**

- а) первичный
- б) повторный
- в) вводный
- г) внеплановый

**20. Инструктаж проводимый в связи с новыми материалами в производстве\_\_\_\_\_.**

- а) первичный
- б) повторный
- в) вводный
- г) внеплановый

#### **Вариант IV**

**Инструкция для студентов: Выберите один вариант ответа из предложенных.**

**1. Какие трубы применяют для устройства наружных сетей водоснабжения\_\_\_\_\_.**

- а) керамические
- б) водогазопроводные
- в) полиэтиленовые
- г) чугунные

**2. Какие размеры d мм выпускают асбестоцементные безнапорные трубы\_\_\_\_\_.**

- а) 600
- б) 800
- в) 1000
- г) 1200

3. Напорные трубы изготавливают диаметром\_\_\_\_\_.
- а. 50 – 500 мм
  - б. 800 – 900мм
  - в. 1000 – 1200мм
  - г) 1200 – 1500мм
4. Напорные и безнапорные асбестоцементные трубы соединяют\_\_\_\_\_.
- а. битуминизированной прядью
  - б. сваркой
  - в. муфтами
  - г) клей
5. Какими уплотнители пользуются при соединении напорных труб ВТ3 и ВТ6\_\_\_\_\_.
- а. чугунными муфтами
  - б. резиновыми уплотнительными кольцами
  - в. асбестоцементными муфтами
  - г) фторопласт
6. Какими свойствами обладают бетонные и железобетонные трубы\_\_\_\_\_.
- а. коррозионной стойкостью
  - б. водонепроницаемые
  - в. не верно
  - г) практичностью
7. Какой длины изготавливают безнапорные железобетонные трубы\_\_\_\_\_.
- а. 5м
  - б. 10м
  - в. 20м
  - г) 50м
8. Стальные трубы можно соединять на\_\_\_\_\_.
- а. резьбе
  - б. клей
  - в. муфтах
  - г) прижимное устройство
9. Соединительные части из ковкого чугуна применяют для трубопроводов по которым проходит пар с температурой не выше  $175^{\circ}\text{C}$  и давлением до  $16 \text{ кгс/ см}^2$  при диаметрах не свыше \_\_\_\_\_.
- а. 38мм
  - б. 50мм
  - в. 20мм
  - г) 10мм
10. Метрическая резьба обозначается буквой\_\_\_\_\_.
- а) G
  - б) R
  - в) M
  - г) S.
11. Предназначен инструмент, для резания заклепок, стальной мягкой проволоки диаметром до 5мм\_\_\_\_\_.

- а) ножовка
- б) острогубцы
- в) столовые ножницы
- г) плоскогубцы

**12. Инструктаж, проводимый на рабочем месте первый раз \_\_\_\_\_.**

- а) первичный
- б) повторный
- в) вводный
- г) внеплановый

**13. Все работы по подготовке строительства и возведению зданий и сооружений осуществляется по \_\_\_\_\_.**

- а) ПОС и ППР
- б) по инструкции руководителя
- в) ЕНиР
- г) ГОСТ

**14. Инструктаж не связанный с рабочей профессией \_\_\_\_\_.**

- а) первичный
- б) целевой
- в) вводный
- г) внеплановый

**15. Инструктаж проводимый инспектором пожарной службы \_\_\_\_\_.**

- а) первичный
- б) повторный
- в) вводный
- г) внеплановый

**16. Инструктаж проводимый рабочему на монтажные работы по наряду допуску \_\_\_\_\_.**

- а) первичный
- б) повторный
- в) вводный
- г) внеплановый

**17. Инструктаж проводимый в связи с заменой нового станка \_\_\_\_\_.**

- а) первичный
- б) повторный
- в) вводный
- г) внеплановый

**18. Инструктаж проводимый в связи с новыми материалами в производстве \_\_\_\_\_.**

- а) первичный
- б) повторный
- в) вводный
- г) внеплановый

**19. К слесарным работам допускаются\_\_\_\_\_.**

- а) лица, достигшие 18 лет, прошедшие предварительный медицинский осмотр
- б) лица, достигшие 18 лет, прошедшие предварительный медицинский осмотр, специальное обучение и проверку знаний
- в) лица, достигшие 18 лет

**20. Производственная санитария – это\_\_\_\_\_.**

- а) цикл работы рабочего
- б) система мероприятий и средств обеспечивающих интерес организации производства
- в) не имеет значения и не влияет на производство
- г) система мероприятий и средств, предотвращающих или уменьшающих воздействие на работающих опасных и вредных производственных факторов

### **Вариант V**

**Инструкция для студентов: Выберите один правильный ответ.**

**1. Какая температура теплоносителя в системах центрального отопления с воздухом\_\_\_\_\_.**

- а) 105°- 120°C
- б) 45° - 70°C
- в) 95° -105°C
- г) 120° -130°C

**2. Пар - теплоноситель в системах центрального отопления с температурой \_\_\_\_\_.**

- а) 120° -130°C
- б) 95° -105°C
- в) 105°- 120°C
- г) 45° - 70°C

**3. Тепловые пункты располагают\_\_\_\_\_.**

- а) в отопительных сухих помещениях высотой не менее 1,8 м, шириной – 2м в подвале
- б) на вводе теплосети в здание
- в) на подающем трубопроводе системы центрального отопления
- г) на чердаке

**4. Все работы по подготовке строительства и возведению зданий и сооруженийосуществляется по\_\_\_\_\_.**

- а) ПОС и ППР
- б) по инструкции руководителя
- в) ЕНиР
- г) спецификация

**5. Деталь с одним изогнутым углом в 45°, 60°, 90, или 135° , который применяют при поворотах трубопровода \_\_\_\_\_.**

- а) утка
- б) отступ

- в) скоба
- г) отвод

**6. Слесарная операция для нанесения линий контуров детали на одну плоскость заготовки, на поверхность полосового или листового металла\_\_\_\_\_.**

- а) правка
- б) рубка
- в) разметка
- г) гибка

**7. Угол заточки зубил и крейцмейселей зависит от твердости обрабатываемого металла. Для рубки чугуна, твердой стали и бронзы, угол заточки инструмента равен \_\_\_\_\_.**

- а)  $60^\circ$
- б)  $45^\circ$
- в)  $35^\circ - 45^\circ$
- г)  $70^\circ$

**8. Для устранения дефектов (погнутость, либо др.) у различных деталей и заготовок, выполняется следующая операция \_\_\_\_\_.**

- а) гибка
- б) правка
- в) шабрение
- г) опилование

**9. Инструмент для нарезания внутренней резьбы труб \_\_\_\_\_.**

- а) метчик
- б) плашка
- в) вороток
- г) клуппы

**10. Как называется технологический процесс соединения двух или нескольких деталей с помощью заклепок, представляющих собой цилиндрические стержни с головками\_\_\_\_\_.**

- а) сварка
- б) резьба
- в) паяние
- г) клёпка

**11. Соединительные части из ковкого чугуна применяют для трубопроводов, по которым проходит вода или пар с температурой не выше  $175^0$  С и давлением до \_\_\_\_\_.**

- а)  $10 \text{ кгс/см}^2$
- б)  $15 \text{ кгс/см}^2$
- в)  $20 \text{ кгс/см}^2$
- г)  $16 \text{ кгс/см}^2$

**12. Какой инструмент необходим для разметки по шаблону\_\_\_\_\_.**

- а) канавочник
- б) крейцмейсель
- в) зубило
- г) кернер

**13. Первой технологической операцией при изготовлении деталей является развертка деталей или их элементов на плоскости листа \_\_\_\_\_.**

- а) сверление
- б) разметка
- в) рубка
- г) резка

**14. Перечислить необходимые вспомогательные материалы для резьбовых соединений\_\_\_\_\_.**

- а) термостойкая резина
- б) льняная прядь
- в) зажимное кольцо
- г) герметик

**15. Гигиена труда предусматривает изучение влияния на человека\_\_\_\_\_.**

- а) не верно
- б) трудового процесса
- в) всей окружающей природной среды
- г) производственной среды

**16. Инструмент применяемый при рубке металлов\_\_\_\_\_.**

- а) чертилка
- б) метчик
- в) канавочник
- г) нутромер

**17. Инструктаж проводимый на рабочем месте первый раз\_\_\_\_\_.**

- а) первичный
- б) повторный
- в) вводный
- г) внеплановый

**18. Производственная санитария – это \_\_\_\_\_.**

- а) система мероприятий и средств, предотвращающих или уменьшающих воздействие на работающих опасных и вредных производственных факторов
- б) система мероприятий и средств обеспечивающих интерес организации
- в) не имеет значения и не влияет на производство
- г) цикл работы рабочего

**19. Фитинги изготавливаются из \_\_\_\_\_.**

- а) ковкого чугуна
- б) керамики
- в) асбестоцемента
- г) полиэтилена

**20 . Слесарный инструмент, применяемый при разметке металла \_\_\_\_\_.**

- а) кернер
- б) напильник
- в) крейцмейсель
- г) чертилка

## Ключи к тестам

№	Вариант 1	Вариант 2	Вариант 3	Вариант 4	Вариант 5
1	б	а	г	в	в
2	в	в	б	а	г
3	в	в	а	в	б
4	б	г	в	в	г
5	г	б	г	в	в
6	а	а	а	г	б
7	в	г	в	б	в
8	г	а	г	в	б
9	б	в	а	а	б
10	в	б	а	г	а
11	а	г	б	г	в
12	г	г	а	г	г
13	г	в	г	б	в
14	б	а	г	б	б
15	а	а	в	г	г
16	а	г	г	в	б
17	а	б	в	а	а
18	а	а	б	а	в
19	б	г	г	а	г
20	а	а	б	а.г	г